

35000 KANPOLY PURCO

TANIM

Poliüretan reçine esaslı, iki bileşenli, aromatik izosiyanat sertleştirici ile kürlenene, solventsiz koruyucu kaplamadır. Yüksek kuru film kalınlıklarında tek kat uygulanabilen ve hızlı kürlenene bu kaplama, uygulandığı yüzeylerde güçlü korozyon koruması sağlar. İyi bir kimyasal, su ve mekanik dayanımı vardır. Darbe ve aşınmaya karşı yüksek direnç gösterir.

KULLANIM YERİ

Aşağıda yer alan yapılarda koruyucu kaplama olarak kullanılır;

- Gaz, petrol ve su çelik boru hatlarının dış cephelerinde (80 °C'ye kadar)
- İçme suyu çelik boru hatlarının iç yüzeylerinde
- İçme suyu depolarının, konteynerlerinin ve kaplarının iç yüzeyleri

SERTİFİKALAR

- BS6920 Part 1 ve 2 standardına göre WRAS içme suyu ile temasa uygunluk sertifikası
- NSF/ANSI 61 içme suyu ile temasa uygunluk sertifikası
 - Dirsek >= Boyut: 2.5"
 - Vana >= Boyut: 2.5"
 - Boru >= Boyut: 36"
- BS EN 10290 Tip 2 Sınıf B standardına göre onshore ve offshore bölgelerde bulunan boru hatları ve bağlantı parçalarında harici kaplama olarak kullanıma uygunluk sertifikası
- AWWA C222:2018 çelik su boruları ve bağlantı parçalarında iç ve dış kaplama olarak kullanıma uygunluk sertifikası
- ROYAL DECREE 140/2023 insan tüketimine yönelik suyun kalitesine ilişkin sağlık kriterlerine uygunluk sertifikası
- EPAL insan tüketimine yönelik suyla temas eden yapı ürünlerinde kullanıma uygunluk sertifikası

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Parlak	Yoğunluk (g/ml) 1,42±0,10
Renk: Beyaz	Teorik Yayımla (m ² /lt) 0,67 (1500 mikron KFK)
İnceltici: -	Alevlenme Noktası >100 °C
Karışımada; Hacimsel Katı Madde (%) ~100	VOC (Uçucu Organik Madde) 0 gr/lt
	Uygulama Yöntemleri Plural Havasız Sprey

KURUMA BİLGİLERİ(*)

(1500 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
20°C	21 dakika	40 dakika	3 gün
30°C	17 dakika	30 dakika	1 gün
40°C	12 dakika	25 dakika	12 saat
50°C	10 dakika	22 dakika	6 saat
60°C	9 dakika	19 dakika	3 saat
70°C	7 dakika	16 dakika	1,5 saat

Tam Kürlenme: 21 gün (20°C)

*Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

KARIŞIM ÖMRÜ

	Karışım Ömrü (Pot Life)
40°C	55 saniye
50°C	55 saniye
60°C	46 saniye

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **35000 KANPOLY PURCO** 800 lt'dir.

Üç varil net 600 lt **35000 KANPOLY PURCO** A komponent,

Bir varil net 200 lt **KANPOLY HARDENER 0141** B komponent içermektedir.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında ürünün ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

35000 KANPOLY PURCO

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve her türlü kirden arındırılmış olmalıdır. Aksi takdirde kontaminantlar kaplamanın yüzeye tutunmasını zayıflatır.

Yeni metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501-1 standardına göre min. Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Raspalamada 1000 mikron kuru film kalınlığına kadar olan uygulamalarda yüzey profilinin 75 mikron, 1000 mikron ve üzeri kuru film uygulamalarında yüzey profilinin 125 mikron olması önerilmektedir.

KARIŞIM ORANI

Boya 35000 : Sertleştirici 0141
Hacmen 3 : 1

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;
Uygulama ve/veya kurlenme sırasında sıcaklık 5°C den büyük,
Yüzey sıcaklığı: çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde,
Bağıl nem: maksimum %80 olmalıdır.
Uygulama sırasında iyi havalandırma gereklidir.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Kaplama, plural (çok bileşenli) havasız sprey kullanılarak hacimce 3:1 oranında uygulanmalıdır. Uygulamanın tatbiği için A bileşeninin sıcaklığı 40°C - 65°C arasında, B bileşeninin sıcaklığı ise 23°C - 35°C arasında olması tavsiye edilir. Uygulamalar sırasında tiner kullanılmamalıdır.

UYGULAMA BİLGİLERİ

Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Ekipmanların temizliği ve uygulamaları sırasında tiner kontaminasyonu önlenmelidir. **Küçük hasarların manuel olarak tamiri için "35000 KANPOLY PURCO R" adı verilen özel onarım setleri kullanılması tavsiye edilir.**

Ürün, 500 ile 1500 mikron kuru film kalınlıkları arasında uygulanabilir.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

0680 KANAT THINNER, 0644 KANAT THINNER

- Uygulama esnasında veya sonunda içerisinde boya ve sertleştirici bulunan püskürtme ekipmanı hemen temizlenmelidir.

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler A komponent 40°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız/ Plural Sprey	Roller/Fırça
İnceltme oranı maksimum	—	—
Basınç minimum (bar)	250	—
Nozzle (inch)	0,017-0,035	—

UYARILAR

- Rötuş, saha bakım uygulama prosedürleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.